

## Département chaudronnerie

- 1 guillotine PROMECAM – 12mm x 3000
- 1 presse plieuse COLLY – 240 tonnes – 3 mètres
- 1 presse AEM3 – 400 tonnes à vérin mobile
- 1 presse OCM – 200 tonnes à commande hydraulique
- 1 presse RASSANT – 60 tonnes
- 2 rouleuses-croqueuses ép. 8mm x 3 mètres
- 1 cintreuse à tubes et profilés APK60 – Ø mini 200
- 1 poinçonneuse/cisaille GEKA HYDRACOP - 80 tonnes
- 1 mortaiseuse PERINI – Ht 300 x Ø1200
- 1 mortaiseuse ADAM – Course 150
- 1 scie alternative KASTO BSM 403 – Ø400mm
- 1 scie semi automatique EVERYSING – Ø300
- 4 postes à souder CASTOMIG 500A
- 1 poste à souder TIG – 250A
- 1 positionneur POSISAF 16B  
(Horizontal 2000 kgs – Toutes positions 1600 kgs)
- 1 positionneur SAF – POSIMATIC 2<sup>E</sup>  
(charge maxi toutes positions = 200 kgs)
- 1 ensemble d'extraction mobile ENERPAC  
(jusque 250 tonnes)
- 1 ensemble presse à sertir à flexibles hydrauliques  
(maxi 1 pouce ¼)
- 1 banc d'essai hydraulique de 22 KW
- 1 unité d'acquisition hydraulique HMG 3000 (0 – 600 bar)

